



NOVELHIM

Лаборатория промышленной чистоты



КАТАЛОГ 2023 **INDUSTRIAL**

КАТАЛОГ 2023 **INDUSTRIAL**

info@novelhim.ru : Эл. почта

novelhim.ru : Сайт

+7 (495) 640-17-57 : Телефон

Москва, ул. Яузская, д.8/2 : Адрес

ДЛЯ ЗАМЕТОК

О КОМПАНИИ

NovelHim — известная лаборатория промышленной чистоты. Среди всех отечественных производителей мы смогли быстро занять нишу одного из лидеров рынка. Этого удалось добиться во многом за счет огромного опыта основателей нашего бренда в данной отрасли. Более 10 лет мы работали на предприятиях химической промышленности, но в 2015 году открыли собственную компанию. Сегодня мы производим чистящие и моющие средства мирового уровня.

ОСОБЕННОСТИ И КОНЦЕПЦИЯ НАШЕЙ КОМПАНИИ

Все оригинальные рецептуры были разработаны и запущены в производство в 2016 году. Первая партия вышла под торговой маркой New Guard и в нее вошли профессиональные моющие средства.

Продукция была ориентирована на:

- качественное функционирование технологического оборудования в нише пищевой промышленности;
- безопасное использование персоналом;
- предприятия агропромышленного комплекса.

НАШИ КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Наша лаборатория промышленной чистоты выделяется на фоне большинства конкурентов.

Мы предлагаем:

- **Гарантированный результат.** Вне зависимости от партии продукции автоматизированное производство вкупе с оригинальными рецептурами обеспечивают стабильное качество.
- **Высокую эффективность.** Вся наша продукция по степени эффективности и уровню качества не уступает зарубежным аналогам. Но отличается более доступной стоимостью.
- **Учет специфики.** Все профессиональные средства, выпускаемые нашей лабораторией промышленной чистоты, разработаны ведущими специалистами. Поэтому в ходе получения оригинальных формул мы всегда учитываем особенности конкретной отрасли и области применения продукции. При этом все наши товары сертифицированы и на 100% соответствуют требованиям стандартизации.
- **Уверенность в будущем.** У нас нет других задач, кроме развития компании Novelhim, укрепления имиджа бренда и стабильного производства. А динамика последних лет говорит о том, что мы на верном пути.

Благодаря огромной практике, личному опыту в производственной сфере представители нашей компании Новэлхим готовы предоставить грамотную консультацию для партнеров по вопросам применения бытовой химии и профессиональных моющих средств. Наша клиентская служба также подбирает технологии и методики применения инновационных разработок, предоставляет пробные образцы продукции и обеспечивает полную техническую поддержку каждого клиента. Поэтому партнерам действительно комфортно работать с любыми конечными покупателями.

Мы — настоящие профессионалы. В секторе B2B мы выступаем настоящими экспертами, но прилагаем максимум усилий для 100% удовлетворения всех запросов наших партнеров. Поэтому наша лаборатория промышленной чистоты всегда соблюдает сроки поставок, выполняет обещания, дает информационную и рекламную поддержку, а также строго учитывает индивидуальные потребности каждого конкретного партнера.

info@novelhim.ru: Эл. почта

novelhim.ru: Сайт

+7 (495) 640-17-57: Телефон

Москва, ул. Яузская, д.8/2: Адрес

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИНЕЙКА МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛОВ

НЕЙТРАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА НА ОСНОВЕ ОРГАНИЧЕСКИХ РАСТВОРИТЕЛЕЙ	3
ЩЕЛОЧНЫЕ И КИСЛОТНЫЕ ОБЕЗЖИРИВАТЕЛИ	4
ОЧИСТИТЕЛИ НА ОСНОВЕ ЩЕЛОЧНЫХ СОЛЕЙ	5
АМОРФНОЕ ЖЕЛЕЗОФОСВАТИРОВАНИЕ	6
СТАДИИ ПОДГОТОВКИ СТАЛЬНОЙ И ОЦИНКОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ	7
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ РЖАВЧИНЫ	8
УДАЛЕНИЕ КРАСКИ	9
ТЕПЛОЭНЕРГЕТИКА	9
СОСТАВЫ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ	10
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	11



NOVELHIM
Лаборатория промышленной чистоты

info@novelhim.ru : Эл. почта
novelhim.ru : Сайт
+7 (495) 640-17-57 : Телефон
Москва, ул. Яузская, д.8/2 : Адрес

ВИДЫ ЗАГРЯЗНЕНИЙ

СМАЗКИ

Консервационные масла, эмульгаторы, жиры, афиры, восковые составы, металлизированные мыла, смазки для волочения, сульфид молибдена.

ПИГМЕНТНЫЕ НЕРАСТВОРИМЫЕ ЧАСТИЦЫ:

Карбонат Са, оксид Т, оксид Zn, графит, металлические частицы, пыль.

ВСЕ ВИДЫ КРАСОК И ГРАФФИТИ

ПОЛИРОВОЧНЫЕ ПАСТЫ

Масло, парафин, оксид Me.

NovelClean 741



**СРЕДСТВО
ДЛЯ УДАЛЕНИЯ
СЛЕДОВ «ГРАФФИТИ».**

Эффективно удаляет следы свежей масляной, акриловой, пентафталевой краски.

Удаляет пигменты с поверхности оргстекла, но не удаляет «белые» пятна, разводы, полосы, являющиеся результатом травящего воздействия некоторых ЛКП, краски, маркера.

100% 1-10 мин 10-40°C

NovelClean 770



НИЗКОПЕННЫЙ НЕЙТРАЛЬНЫЙ ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ

Для очистки изделий из алюминия, стали, латуни а также оцинкованных поверхностей.

Данное средство рассчитано на применение в технологических струйных моечных машинах высокого давления.

2-10% 2-50мин 30-60°C



NovelClean 771



ПЕНОГАСИТЕЛЬ СИЛИКОНОВЫЙ

Концентрированный нейтральный жидкий эмульсионный препарат на основе кремнеорганических соединений (силиконов). Разбавляется водой в любых соотношениях.

Обладает высокой пеногасящей способностью (скорость падения пены 0,05-0,06 см/сек). Эффективен в малых концентрациях (от 0,001% до 0,1%), предотвращает образование пены или гасит пену водных моющих растворов в широком диапазоне значения pH среды (от 1 до 12) и в широком диапазоне температур – от 5 до 90 градусов Цельсия.

0,001% - 0,1%
0,1-2,0 мин 5-90°C



Растворы, которые используются в струйных установках под давлением, обычно являются многофункциональными, а именно удаляя загрязнения, в то же время обеспечивают межоперационную защиту деталей от коррозии.

ТИПИЧНЫЕ СПОСОБЫ ПРИМЕНЕНИЯ ДАННЫХ МАТЕРИАЛОВ:

- установки высокого давления,
- парогенераторы,
- ультразвуковые мойки.

Обезжиривание является важнейшей операцией, поскольку покрытие соответствующего качества образуется только на чистой, обезжиренной поверхности металла. В процессе металлообработки применяют смазочно-охлаждающие эмульсии, которые впоследствии высыхают на поверхности. На этот слой масла часто налипают механические загрязнения специальными обезжиривающими составами, которые, наряду с неорганическими веществами, содержат значительные количества поверхностно-активных веществ (ПАВ).

Novelclean 701

КИСЛОТНЫЙ ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ ДЛЯ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Жидкий кислотный обезжириватель с подтравливающим эффектом для обработки стали. Применим для операции предварительного обезжиривания в процессе подготовки металла перед горячим цинкованием.

1-20% 1-2мин 10-40°C



Novelclean 735

СИЛЬНОЩЕЛОЧНОЙ ОБЕЗЖИРИВАЮЩИЙ СОСТАВ ОТ НЕФТЕПРОДУКТОВ

Заменяет p-4, 646, уайт-спирит. Удаляет маслянистые и комплексные загрязнения: промышленные, моторные, транс миссионные масла, консервационные и смазочные материалы на нефтяной основе, графитовые смазки эксплуатационные масло-грязевые отложения, нефтепродукты, пыль, сажу, копоть, щелочной состав.

3-20% 5-20 мин 20-80°C



Novelclean 730

СИЛЬНОЩЕЛОЧНОЙ СОСТАВ ДЛЯ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ С ЭМУЛЬГИРУЮЩИМ ЭФФЕКТОМ

Жидкий щелочной состав для применения методом окунающего или струйного метода. Состав совместим со сталью, цинком и сплавами. Может применяться для обезжиривания перед последующими стадиями обработки, например, фосфатированием. Также применим для обработки алюминия перед дальнейшим нанесением конверсионного покрытия. Применяется для очистки стружки от остатков СОЖ.

3-7% 10-30 мин 45-70°C



Кислотное обезжиривание обычно используется для обезжиривания и одновременного очищения от ржавчины и окислов металлических частей. Подходит для алюминиевых, железных, стальных деталей. Ванны для кислотного обезжиривания обычно работают при средней температуре, но в горячем состоянии повышается эффект обезжиривания и сведения ржавчины.

В состав кислотного обезжиривателя входят: поверхностно-активные вещества, эмульгатор, ингибитор и кислоты (фосфорная, сернистая, соляная, фтористоводородная и др.). Из-за того, что раствор содержит кислоту, оборудование ванны должно быть из нержавеющей стали или полипропилена.

Кислотные моющие составы

Также применяются для очистки оборудования (к примеру, теплообменного) от налета и отложений солей жесткости.

ОЧИСТИТЕЛИ НА ОСНОВЕ ЩЕЛОЧНЫХ СОЛЕЙ

NovelClean 732



**ПЕННОЕ СРЕДСТВО
ДЛЯ ОЧИСТКИ ЦВЕТНЫХ
МЕТАЛЛОВ ОТ НАГАРОВ,
КОНСЕРВАЦИИ И СОЖ**
Слабощелочной,
пенный моющий состав
для алюминия и цветных
металлов, чугуна. Для
струйной,
ручной и в УЗВ.



NovelClean 734



**СРЕДСТВО
ДЛЯ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ ЦВЕТНЫХ
МЕТАЛЛОВ**

Концентрированное жидкое щелочное средство. Обладает высокой моющей, очищающей и обезжиривающей способностью. Удаляет масложировые и эксплуатационные загрязнения, пыль, сажу, копоть. Предназначено для обезжиривания металлических поверхностей из нержавеющей и низколегированных сталей, конструкционных сталей с цинковым и кадмиевым покрытием, алюминиевых сплавов с покрытием и без покрытия, никелевых сплавов, бронзы, меди, олова.



NovelClean 731



**НИЗКОПЕННОЕ СРЕДСТВО
ДЛЯ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ
АЛЮМИНИЯ**

Средство низкопенное для очистки деталей, механизмов и поверхностей от нефте-масляных загрязнений для алюминия. Для многих видов загрязнений и смазок эффективно в холодной и теплой (до 70°C) воде. Рабочие растворы могут использоваться многократно.

3-20% 5-20 мин 45-70°C



NovelClean 733



**НИЗКОПЕННОЕ СРЕДСТВО
ДЛЯ ОЧИСТКИ
И ОБЕЗЖИРИВАНИЯ ЦВЕТНЫХ
МЕТАЛЛОВ**

Обладает хорошими обезжиривающими свойствами. Эффективно работает в воде любой жесткости и температуры. Используется многократно с корректировкой рабочего раствора. Воздействие на материалы в т.ч на алюминий: не оказывает воздействие на любые щелочестойкие поверхности, не вызывает коррозии и травления металлов, не разрушает резиновые и неметаллические поверхности.

1-10% 5-20 мин 50-60°C



Поверхность алюминия чувствительна к воздействию щелочи.

Щелочные средства для очистки алюминия, как правило, делаются на основе солей щелочных металлов.

В зависимости от pH очистители и их композиции можно разделить на две группы: слабощелочные или почти нейтральные очистители, не вызывающие травления, и сильнощелочные очистители, которые растворяют оксидный слой на поверхности.

В случае очистки щелочными растворами алюминиевых сплавов, содержащих медь и кремний, на поверхности остается слой продуктов черного цвета, который очень трудно удаляется промывкой. При воздействии азотной, серной кислот, фторидами или хроматами эти продукты переходят в растворимые формы, которые легко удаляются с поверхности.

ЖЕЛЕЗОФОСФАТ

В сочетании с качественной покраской обеспечивает коррозионную стойкость не менее 250-300 часов в камере соляного тумана. Применяется при подготовке поверхности под окраску в производстве светильников, металлической фурнитуры и других изделий для использования в помещении без воздействия агрессивных сред.

NovelClean 711 /беспенный/



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЖИДКИЙ ЖЕЛЕЗОФОСФАТ

☞ 1-15% ⌚ 5-20 мин 🌡 25-60°C

- Легкий фосфат.
- Пониженное шламообразование.
- Низкий расход.
- Эффективен для 3-стадийных линий подготовки поверхности.
- Плотность: 1,10-1,20 г/мл.



NovelClean 710 /пенный/



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЖИДКИЙ ЖЕЛЕЗОФОСФАТ

☞ 5-15% ⌚ 5-20 мин 🌡 25-60°C
☞ 1-15%

- Легкий фосфат.
- Пониженное шламообразование.
- Низкий расход.
- Плотность: 1,10-1,20 г/мл.



ПАРАМЕТРЫ, ВЛИЯЮЩИЕ НА УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ФОСФАТНОГО СЛОЯ

- Общая кислотность (концентрация).
- pH.
- Тип ускорителя.
- Содержание фосфатов.
- Температура.
- Время обработки.
- Наличие примесей и загрязнений.
- Конструкционный материал.

ПАРАМЕТРЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ВЫБОР ПРОДУКТА

- Количество стадий/зон в линии.
- Требования по коррозионной стойкости.
- Скорость конвейера.
- Геометрия обрабатываемых деталей.
- Температура и время обработки.
- Конструкционный материал.

Дополнительная пассивация фосфатных покрытий осуществляется на предприятиях в случаях, когда к готовому изделию предъявляются повышенные антикоррозионные требования

Например:

- производство бытовой техники;
- производство опалубочных систем;
- производство электрощитового оборудования и многое другое.

Novelclean 736

ПРОДУКТ

ДЛЯ ПАССИВАЦИИ ФОСФАТНОГО СЛОЯ

Для бесхроматной пассивации легких металлов, а также для пассивации фосфатного слоя. Обеспечивает отличную защиту от коррозии и адгезию лакокрасочного покрытия.



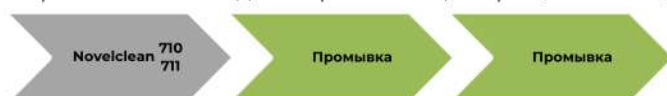
1-10% 5-20 мин 18-45°C



СТАДИИ ПОДГОТОВКИ СТАЛЬНОЙ И ОЦИНКОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПЕРЕД ПОКРАСКОЙ

ТИПОВЫЕ СХЕМЫ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЦЕССА ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ ПОД ПОКРАСКУ (С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЖЕЛЕЗОФОСФАТА И БЕСФОСФАТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ)

3 СТАДИИ. Самый простой вариант - 3 стадийный процесс, включающий в себя обработку поверхности в зоне одновременного обезжиривания и фосфатирования и последующие 2 промывки. В некоторых случаях ограничиваются одной промывкой, сокращая линию до 2 ванн.



4 СТАДИИ. Наиболее распространены линии с 4 или 5 стадиями, что позволяет более качественно очищать поверхность металла и получать хорошее покрытие. Отдельная стадия обезжиривания щелочными составами дает возможность обрабатывать сильнозамазанные поверхности, увеличить скорость линии и, соответственно, производительность всего процесса в целом.



6 СТАДИЙ. Увеличение количества стадий до 6 и больше позволяет разделить стадии обезжиривания и фосфатирования, задействовать дополнительно ванну для пассивации.



При планировании покрасочного производства особое внимание стоит уделить агрегату подготовки поверхности металла перед покраской. В зависимости от загрязненности и геометрии поверхности, скорости линии и требований к покрытию перед покраской выбирают количество стадий в линии подготовки поверхности. Если есть возможность и площадь производства позволяет, то лучше предусмотреть линию подготовки поверхности с запасом.

NovelClean 701



КИСЛОТНОЕ СРЕДСТВО 1-20% 1-2 мин 10-40°C
ДЛЯ ОЧИСТКИ И ОБЕЗЖИРИВАНИЯ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ
 Состав на основе неорганических кислот и растворителей для удаления легких очагов коррозии металла перед покраской



NovelClean 702



ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ НА ОСНОВЕ ОРТОФOSФОРНОЙ КИСЛОТЫ
 Состав на основе органических кислот с ингибиторами коррозии. После обработки необходимо промыть поверхность металла от остатков средства



NovelClean 737



НЕЙТРАЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ 100% 15-25 мин 8-45°C
 Состав на основе органических кислот и танинов с эффектом преобразователя ржавчины. Поверхность готова к дальнейшей покраске.



Преобразователи ржавчины обычно применяются к объектам, которые трудно поддаются пескоструйной обработке, таким как транспортные средства, прицепы, ограждения, железные перила, листовой металл и наружная поверхность резервуаров. Очень часто возникает задача удалить локальные следы коррозии с поверхности металла перед дальнейшей его покраской. Как правило, большинство преобразователей содержат в своём составе кислоты для эффективного удаления оксидов и гидроксидов железа (ржавчины). Помимо кислот преобразователи ржавчины могут содержать ингибиторы травления металла, дубильные вещества, смачиватели, оксиды металлов и пр.

УДАЛЕНИЕ КРАСКИ

Средство обладает хорошим очищающим действием. Эффективно удаляет металлонаполненные краски (металлика, краска для автомобильных дисков) в том числе любые ЛКП и порошковые краски. Эффективна для всех типов красок. Благодаря наличию современных ингибиторов коррозии надежно защищает обрабатываемый материал (низкоуглеродистые стали: сталь 20, сталь 3, сталь 12Х1МФ, чугун, алюминий), позволяет сохранить механические свойства и предотвратить коррозию металлов.

ТЕПЛОЭНЕРГЕТИКА

Промышленная химия для энергетики и энергетической промышленности имеет большое практическое значение способна в разы повысить эффективность отрасли. Технические моющие средства синтетические универсальные и специальные для пола и оборудования, металла и бетона, для очистки деталей и других производственных нужд производит компания на заводе в Подмосковье. Мы предлагаем средства профессиональной химии для энергетического комплекса в широком ассортименте. У нас вы найдете реагенты, ингибиторы для энергетики, составы для консервации оборудования на период простоя, много другой нужной и полезной в деле продукции.



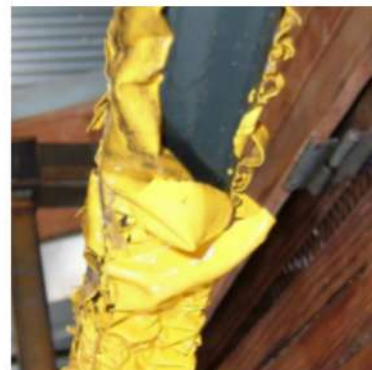
info@novelhim.ru: Эл. почта
novelhim.ru: Сайт
+7 (495) 640-17-57: Телефон
Москва, ул. Яузская, д.8/2: Адрес

Novelclean 723

СМЫВКА ЖИДКАЯ КИСЛОТНАЯ

100% 5-60 мин 10-25°C

Смывка для удаления металлонаполненных красок для удаления любого ЛКП, в том числе и порошковых красок. Эффективна для ПФ, НЦ, алкидных, эпоксидных, эпоксиполиэфирных, полиэфирных, полиуретановых, полиакрилатных красок, хлорвиниловых покрытий. Смывка безопасна для различных поверхностей из черных и цветных металлов.



Novelclean 704

СМЫВКА ГЕЛЕОБРАЗНАЯ КИСЛОТНАЯ

100% 2-50 мин 3-40°C

Удаления любого ЛКП, в том числе и порошковых красок. Эффективна для ПФ, НЦ, алкидных, эпоксидных, эпоксиполиэфирных, полиэфирных, полиуретановых, полиакрилатных красок, хлорвиниловых покрытий. Смывка безопасна для различных поверхностей из черных и цветных металлов.



Novelclean 720

СРЕДСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ТЕПЛООБМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

CIP AUTO BIO

5-10% 10-60 мин 20-35°C

На основе соляной кислоты с ингибиторами коррозии.

Novelclean 721

СРЕДСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ НАКИПИ

CIP AUTO BIO

3-15% 10-360 мин 20-60°C

На основе ортофосфорной и лимонной кислоты с ингибиторами коррозии.

Novelclean 722

КОМПЛЕКС ДЛЯ ОЧИСТКИ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ

CIP AUTO BIO

5-25% 1,5-2,5 часа 20-30°C

На основе соляной кислоты, лимонной кислоты и солей фтористой кислоты с ингибиторами коррозии.

NovelClean 712

ПАСТООБРАЗНОЕ 100% от 30 мин 20-35°C
СРЕДСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ СВАРНОГО ШВА НА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

NovelClean 713

ЖИДКОЕ 100% от 30 мин 20-35°C
СРЕДСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ СВАРНОГО ШВА НА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

**NovelClean 740**

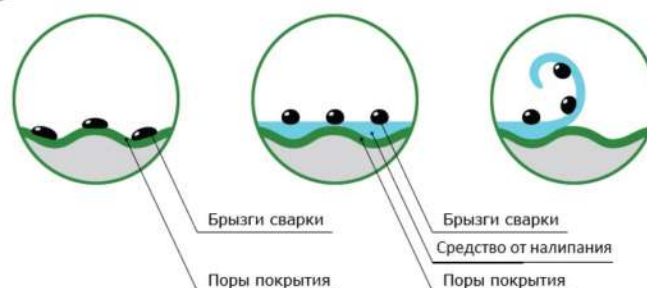
СРЕДСТВО 100% 5-15 мин 20-40°C
ОТ СВАРОЧНЫХ БРЫЗГ (НА ОСНОВЕ ПАВ)

Продукт предназначен для травления и пассивации сварных швов на изделиях и заготовках из нержавеющей стали. Содержит травящий агент, ингибитор коррозии. Эффективно удаляет прилегающий к шву слой с пониженным содержанием хрома, микрочастицы шлака и другие возможные причины возникновения коррозии. Коррозионная стойкость сварного соединения после обработки находится на уровне стойкости к коррозии основной стали.

NovelClean 780

СРЕДСТВО 100% 5-15 мин 20-40°C
ОТ СВАРОЧНЫХ БРЫЗГ (НА ОСНОВЕ СИЛИКОНА)

Концентрированный гелеобразный кислотный водорастворимый препарат. Представляет собой водный раствор смеси кислот, поверхностно-активных веществ и активных добавок. Обеспечивает высокий защитный эффект свариваемых поверхностей, одновременно, не снижая прочность сварного шва, и не ухудшая адгезию и декоративный вид наносимого лакокрасочного покрытия.

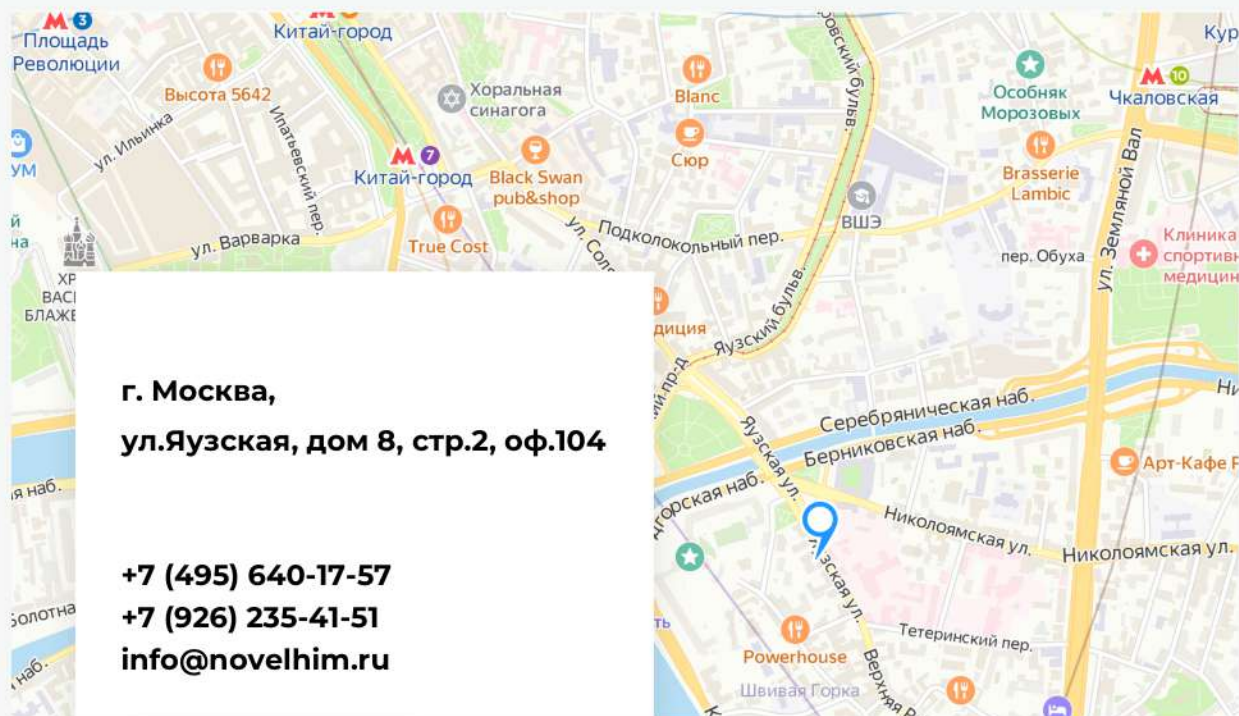


Это средство (лосьон) получило широкое применение при сварочных работах, как на электродуговых, так и на полуавтоматических сварочных аппаратах. Люди работающие с данными видами сварочных аппаратов прекрасно знают как иногда бывает трудно и энергозатратно (если речь идёт о больших площадях) очистить свариваемую поверхность от окалины (сварочных брызг) и подготовить изделие под покраску, грунтовку или другую подготовку изделия связанную с ровной поверхностью. Именно в таких случаях мы предлагаем использовать жидкость от налипания сварочных брызг. Данный состав очень легко наносится на околошовную зону до проварки шва ручным распылителем или другими подручными средствами, например кистью, в результате чего после проварки окалина легко удаляется рукой в перчатке или щёткой. Не влияет на дальнейшую покраску, не имеет неприятного запаха и т.п.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

 Концентрация	 Автоматическая мойка	 КИСЛОТНЫЕ СРЕДСТВА	 ЩЕЛОЧНЫЕ СРЕДСТВА	 НЕЙТРАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА
 Температура	 Ручная мойка			
 Время экспозиции	 Дезинфицирующий эффект			
 Биоразлагаемо	 Хлор			
 Полосмочная машина	 ЧАС			
 Уход за руками	 CIP			
 Пенногенератор	 Отбеливание			
 Уровень pH	 Химчистка			
 Пенное	 Стирка автомат			
 Беспенное	 Аквачистка			
 Низкопенное				





NOVELHIM

Лаборатория промышленной чистоты

info@novelhim.ru: Эл. почта

novelhim.ru: Сайт

+7 (495) 640-17-57: Телефон

Москва, ул. Яузская, д.8/2: Адрес